

# QHSE POLICY



Eternity Technologies FZ LLC. (Al Dobowi LLC) is the largest manufacturer of Industrial lead - acid Cells and Batteries in the United Arab Emirates. The main objective of the Company is to always provide customer satisfaction.

Our core processes are Design & Development, Manufacture, testing, Market industrial lead – acid Cells and Batteries and its Services of which will meet the needs and expectations of our customers.

We have put up in place a strong Quality, Occupational Health, Safety and Environmental Management system as per the standards of QMS-ISO 9001, EMS – ISO 14001 and OHSAS – BS 18001.

Through this policy the management commits to

- Meeting stated and non stated requirements of customer, regulatory and statutory bodies.
- Set objectives across organization as well as individual departments. Achieve them and continually improve.
- Strictly comply with all local and federal laws pertaining to HSE. Establish, Maintain and continually improve the HSE management system by adopting industry best practices and employee training. Engineer safety into our operations and embed HSE into our culture to prevent injury and ill health of employees.
- Assess our aspects to prevent pollution, increase conservation of energy as well as natural resources.
- Identify hazards and assess risks to prevent incidents, injuries, ill health and diseases

This policy will be periodically reviewed to ensure that it remains effective in the changing realms of various requirements.

This policy shall be communicated throughout the organization for its understanding and effective implementation. This shall be also communicated to external stake holders for their understanding and commitment.

**THE FUTURE OF MOTIVE POWER TODAY**

Jan - 2018

إبيرنتي تكنولوجيز م.ح- ذ.م.م (الدوبوي ذ.م.م) هو أكبر مصنع في دولة الإمارات العربية المتحدة لإنتاج بطاريات الرصاص الحمضي الخاصة بتشغيل مركبات المعدات الثقيلة الصناعية، الهدف الرئيسي للشركة هو التوفير الدائم لرضا العملاء .  
العمليات الأساسية لدينا المتعلقة بالانتاج هي التصميم والتطوير والتصنيع والاختبار والتسويق لهذا المنتج من بطاريات الرصاص الحمضي وخدماتها التي من شأنها أن تلبي احتياجات و توقعات وتطلعات عملائنا .  
لقد وضعنا في اعتبارنا ضرورة التنفيذ المتقن وعلى أعلى مستوى لمتطلبات الكفاءة و نظم إدارة الجودة وتلبية كافة متطلبات الصحة والسلامة المهنية ونظم حماية البيئة وفقا لأعلى المواصفات العالمية المتمثلة في :

**QMS-ISO 9001, EMS – ISO 14001 and OHSAS – BS 18001.**

من خلال ما ماتقدم فان الإدارة تلتزم ب:

- أ- تلبية المتطلبات المعلنة وغير المعلنة للعملاء والأنظمة والهيئات التنظيمية .
- ب- تعيين أهداف الشركة ومتابعتها اداريا على مستوى الأفراد والدوائر بهدف التحقيق والتحسين المستمر .
- ج- حسن الامتثال لكافة القوانين والأنظمة الاتحادية المتعلقة بمتطلبات الصحة والسلامة والحفاظ على البيئة , والسعي الدؤوب للتطوير وتلبية أحدث المعايير والأنظمة عن طريق التدريب المستمر للعمال والمشرفين والمهندسين بما يكفل سلامتهم وسلامة من حولهم ونشر هذه الثقافة لدى أفراد المجتمع للوقاية من الحوادث واصابات العمل .
- د- العمل الدائم لمنع التلوث واهدار الطاقة وزيادة استغلال الموارد الطبيعية في عمليات التصنيع والانتاج .
- هـ- تعيين المخاطر وتحديد مصادرها, والعمل على تجنب الحوادث والاصابات والأمراض التي قد تقع بسببها

سيتم مراجعة هذه السياسة من قبل الشركة بشكل دوري للتأكد من الامتثال الفعال لها, بالإضافة الى تحديثها ان لزم الأمر لتلبية أحدث المعايير المحلية والعالمية.

تعلن هذه السياسة في جميع انحاء الشركة لأغراض الفهم والتنفيذ من قبل العاملين, كما تبلغ لأعضاء مجلس الادارة وحملة الأسهم لأغراض الفهم و الالتزام.

**Dr. J. M. Stevenson**  
CEO